**项目要求**

1. **货物清单**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** |
|  | **救护车平车** | **1套** |

备注：同一品牌仅可有一家供应商参加本项目的投标，如多家供应商参加同一品牌产品投标，仅以一位供应商计算。

1. **具体技术要求**

**备注：提供原厂技术彩页，原厂技术彩页必须支持投标产品。**

1.▲具有自动收折系统，上下救护车均可实现单人操控。

2.运用了顺应性悬挂系统，床面上不同压力点均不会造成担架侧翻。

3.▲运行平稳，轮子采用航空轮胎技术，碰撞时具有吸震补偿的效果。车轮直径≥190mm ，后轮可以360°转向，并携带制动系统。

4.可缩短的担架，标准长度≥1970mm；最短≤1465mm（床面）；宽度：≥570mm。使担架在有限的空间或狭窄的电梯中仍然易于使用。

5.上车高度可调节，配备上车高度调节盘，适用于480-750mm医疗舱高度的不同救护车。

6.框架结构：框架设计，采用不锈钢及铝合金材质，亮黄色外喷漆。提高担架的稳定性，结实耐用、警示醒目。

7.▲床垫：外形为两节三段式，增大病员的接触面积，舒适度高，外部材料为采用塑胶材料（具有防火，耐腐蚀的特点）。

8.▲可调节背板：背板采用一次模压成型聚乙烯材料，头部及上半身位置，0~75度可调，脚部0-15度可调，方便清洗消毒，可根据不同病情要求调节病员体位。安装于担架金属主体结构之上，病人床垫之下，可以避免骨折病人在转运过程中的二次伤害。需要时，可以直接在担架上进行心肺复苏。

9.荷载能力：≥170KG

10.自身重量：≤40KG

11.配置：床垫\*1、安全带\*2。

12.具备（国家级）进口医疗设备备案凭证的进口担架产品。

13.具备EN13485国际医疗产品认证证书。

14.可与医院现有急救车匹配固定。