## 项目要求

### 货物清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** |
|  | 高速涡轮手机 | 20把 |
|  | 低速慢弯手机 | 9把 |
|  | 低速慢直手机 | 9把 |
|  | 带光纤快接头 | 5个 |

备注：同一品牌仅可有一家供应商参加本项目的投标，如多家供应商参加同一品牌产品投标，仅以一位供应商计算。

### 具体技术要求

**备注：提供原厂技术彩页，原厂技术彩页必须支持投标产品。**

**（一）高速涡轮手机**

1. 光纤手机：亮度大于20000LUX/LED，不受高温高压消毒影响；

2. 有精密陶瓷轴承：工作安全，经久耐用，无振动运转保证在极小的压力下进行精确工作，操作稳定，噪声低；

3. 转速范围：300,000-400,000rpm，扭矩力大，切削力大，功率能保证即使在失去大块牙组织和其它材料时也能保持强大的动力；

4. 夹持力≥25N（以实物彩页为准），确保车针固位牢靠且更换容易，长期保证手机安全使用；

5. 机头角度≥90°，机身角度＞90°；

6. 至少有三孔喷雾冷却，能准确覆盖车针顶端，保证车针及整个操作区域的持续冷却，达到随时冷却的效果；

7. 防回吸设置，机头有防回吸设置，机身单向阀装置，防止交叉感染；

8. 连接方式：快接式直接插拔，与本项目带光纤快接头可配套使用；

9.高温高压消毒、热清洗，高温高压消毒耐受不低于135°；

10. 工作气压：2.5-3.0bar。

11.可用于 SironaC4+ 、TENEO牙椅

**（二）低速慢弯手机**

1.转速(rmp) 20000-40000转/分钟

2.头部直径(mm) 9.7

3.头部高度(mm) 13.2

4.车针规格(mm) 2.35

5.可用于 SironaC4+ 、TENEO牙椅

**（三）低速慢直手机**

1. 通用型ISO标准接口
2. 适合直径2.35mm的车针
3. 可供选择的转速区间（200-40000转/分钟）
4. 通过电补偿，使得恒定的高扭矩与各类作业情况实现完美的配合
5. 在马达上实现理想的喷水调节
6. 要求柔和的启动和停止，对马达以及直式和反角式手机起保护作用
7. 连接器可以拔下，可以进行消毒
8. 合理的构造，避免污染后的喷水被反吸
9. 可用于 SironaC4+ 、TENEO牙椅

**（四）带光纤快接头**

可用于 SironaC4+ 、TENEO、Kavo牙椅