## 项目要求

### 货物清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** |
| **1** | **呼吸机湿化器** | 2 |
| **2** | **呼吸湿化治疗仪** | 1 |

备注：同一品牌仅可有一家供应商参加本项目的投标，如多家供应商参加同一品牌产品投标，仅以一位供应商计算。

### 具体技术要求

**备注：提供原厂技术彩页，原厂技术彩页必须支持投标产品**

**1．呼吸机湿化器**

1.1控制范围：

1.1.1有创模式：水罐出气口：35.5~42℃ 气道端：35~40℃；

1.1.2无创模式：水罐出气口：31~36℃ 气道端：28~34℃

▲1.2加温湿化器湿度控制范围：

有创模式：水罐出气口37℃时，绝对湿度>39mg/L；

无创模式：水罐出气口31℃时，绝对湿度>29mg/L

▲1.3要求具有水罐端探头监测，气道端探头监测，加热盘底部温度探头，其中水罐端探头为温度流量探头，测量温度与管路上的流量,通过探头反馈温度和流量来控制精准温湿度。

1.4加温湿化器的湿化水罐：双浮子水罐控制自动下水，安全高能;

可变容积 ≤ 280mL；顺应性≤ 0.4mL/cm；

水柱：最大工作压力≥80cm水柱，最大峰流量≥180L/min

▲1.5.双加热呼吸管路性能，要求：

吸气管与呼气管均内置螺旋加热丝；重量轻,避免拖坠；

可变容积：吸气管≤149mL；呼气管≤101mL；

顺应性：吸气管≤0.19mL/cm

水柱：呼气管≤0.13 mL /cm水柱；

流量阻力：在6L/min时≤0.6cm水柱

1.6要求具有以下各种报警功能指示：水罐缺水报警，温度探头报警，水罐端探头报警，气道端温度探头报警，呼吸管路加热丝报警，湿度报警，查看手册报警。

1.7每套配送温度/流量探头2根，加热丝连接线2根。

**2.呼吸湿化治疗仪**

2.1.适用范围：

儿童，成人，呼吸需要辅助呼吸治疗的病人，需实行气道保护策略患者 (包括人工气道患者)，需要支气管净化治疗患者

2.2.病人连接界面：

鼻塞：小号、中号、大号选配，人工气道连接管，面罩连接管

▲2.3病人界面连接管具有透水不透气性能，不产生液态冷凝水。

2.4.显示屏：彩色、高清、高分辨率LCD显示屏。

2.5.流量设置范围：2 - 60升/分。

2.6模式设定：有专门的儿童模式，区别于成人模式

2.7流量调节方式：2 - 25升/分，每次调节1升/分（儿童模式）；10 - 60升/分，每次调节5升/分（成人模式）。

2.8氧浓度监测/设置范围：21%，25% - 95%。

2.9内置涡轮技术：无需空压机，无气源也可独立工作。

▲2.10气体温湿度设置：在31℃目标温度时>10mg/L；

在34℃目标温度时>10mg/L；

在37℃目标温度时>33mg/L。

2.11主机具有设置锁定功能，防止误操作更改参数。

▲2.12湿化罐自动注水功能，具有双浮子设计的安全结构。

2.13 管路内置螺旋加热丝，具有加热和监测功能。

2.14主机可实时监测参数：气体流速、气体温度、气体氧浓度。

▲2.15 主机可显示设置参数及实时监测参数：气体流速、气体温度、气体氧浓度。

2.16主机具有一体式超声氧浓度监测系统，无需氧电池耗材。

2.17主机具有报警功能：呼吸管路连接异常，漏气，堵塞，氧浓度过高或过低，无法达到目标流量，水罐水量，无法达到目标温度，工作条件不合适，断电报警。

2.18报警状态按照优先级别反应，影响氧气输送和湿度输送的报警应立刻做出反应。

▲2.19.主机内置消毒功能：标准配套专用消毒管路，加热至最低87℃，并持续至少30分钟。

2.20主机有实时消毒状态监测和显示。

2.21主机有消毒次数指示。

2.22专用高流量氧气流量计。

▲2.23主机具有气体过滤功能 (细菌过滤效率 > 99.99999%，病毒过滤效率99.99%)。

2.24提供与主机配套使用的原厂耗材，包括管路、湿化罐、病人连接界面。

2.25培训：提供高流量相关产品知识培训。

2.26提供模拟操作软件，能够了解如何使用呼吸湿化治疗仪，包括更改设置、模拟故障、测试使用技能以及操作视频。

2.27主机尺寸：295mm x 170 mm x 175 mm（±10mm）。

2.28带有可移动支架，方便转运。

2.29每套配送管路2套。