## 项目要求

### 货物清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** |
|  | 环氧乙烷残余浓度检测仪 | 1 |

备注：同一品牌仅可有一家供应商参加本项目的投标，如多家供应商参加同一品牌产品投标，仅以一位供应商计算。

### 具体技术要求

**备注：提供原厂技术彩页，原厂技术彩页必须支持投标产品。**

1.对灭菌设备工作间内的环氧乙烷(EO)有害气体的浓度进行实时监测。

2.▲可通过手机和电脑客户端程序,将数值的变化直观的展示,及时预警,提示气体浓度超标,确保操作人员健康安全。

3. 传感器:电化学,

4.量程:0-100 ppm,精度:≤0.01ppm。

5. ▲数值显示方式:实时监测气体浓度值、15分钟加权平均值,8小时加权平均值。

6. ▲气体监测仪具有计量认证和防爆等级认证。

7.壁挂式,采用分布式架构,显示终端与报警系统主机采用无线通讯,方便管理。

8.系统可实现数值的输出和储存,历史记录输出和查询,对环境气体浓度数值的输出和记录查询,可导出存档。