## 项目要求

### 货物清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** |
|  | **生物安全柜** | 1套 |
|  | **液氮罐** | 1套 |

备注：同一品牌仅可有一家供应商参加本项目的投标，如多家供应商参加同一品牌产品投标，仅以一位供应商计算。

### 具体技术要求

**设备一：生物安全柜**

▲1、新型的直流节能单个大风机设计替代传统多风机设计，流入气流平均流速＞0.5m/s；2、搁手架：标配与工作台面同宽度，整块抛光不锈钢材质，高于工作台面，不会阻挡前进气孔，易于拆卸；3、外形尺寸：长≤1050mm、整机外部厚度＜755mm（不包含755mm，便于进出实验室），高度≤1400mm；4、工作区尺寸：长≥910mm、宽≥550mm、高≥650mm； ▲5、ULPA超高效空气过滤器，针对颗粒直径0.12微米,过滤效率≥99.999%或者针对颗粒直径0.3微米,过滤效率≥99.9995%（提供过滤器制造商检测报告样本复印件）；6、噪音小于60dBA；7、有计时器功能；▲8、工作区洁净等级≥ISO14644.1标准Class 3或者以下要求同时达到：0.3微米粒径的粒子最大浓度≤102个/立方米；同时0.5微米粒径的粒子最大浓度≤35个/立方米；同时1.0微米粒径的粒子最大浓度≤8个/立方米；同时5.0微米粒径的粒子最大浓度≤0个/立方米（提供洁净度检测样本或证书）； 10、液晶控制屏上可以显示实时温度； 11、ULPA超高效过滤器寿命显示等数字化实时显示；▲12、前窗玻璃倾斜角4到7°；13、操作台面：一体式设计，前进气孔与工作台面一次冲压成形；操作室：工作腔两侧与后壁一次冲压成形，大圆弧角设计，便于清洁（非胶粘或拼接）；侧壁边缘标配引流孔，消除气流死角；▲14、柜体外部含银离子或者氧化锌纳米涂层（提供涂层抗菌实验图文资料）；15、选配加装压力表显示，实现液晶屏与压力表同时显示；16、照度：>1200Lux，荧光灯位于非污染区域；17、操作前窗：无边框滑动式前窗，钢丝绳悬挂系统；▲18、显示屏有3-15分钟预洁净程序（提供操作说明书资料）；▲19、制造工厂同时通过ISO 9001、ISO 14001及ISO 13485质量体系认证（提供有效期内的相关证书复印件）；▲20、投标产品或同系列产品获得美国NSF-49认证（提供网页认证资料）；▲21、标配RS232或RS485数据输出端口，可实现多台生物安全柜和超净工作台数据联网连接PC端（提供操作设置资料）；▲22、产品操作培训工程师具有NSF/ANSI 49认证资格（投标文件中同时提供证书复印件、网页链接及查询截图）；23、配置：

23.1主机1台；

23.2可移动支架1套；

23.3RS232或RS485联网数据接口1个；

23.4抗菌涂层外壳（非不锈钢）；

23.5全不锈钢内胆；

23.6过滤器制造商检测报告1份；

23.7 ISO14644.1标准Class 3洁净度检测报告及洁净度证书1份；

**设备二：液氮罐**

1 吊桶数≥10个

2可存放1/2cc麦管数（10/棒条）不少于3500个

3 可存放1/2cc麦管数（1层散装）不少于5000个

4 可存放1.2&2.0mL冻存管数量不少于1050个

▲5液氮总容量：≥47.4L，

▲6液氮挥发量低，静态挥发量≤0.39L/d,静态液氮存储时间：≥76天

7 宽口罐颈设计，易于取放样本，管径直径：≥127mm

8 耐用，密闭型盖子设计，绝热性能佳

▲9 总高度≤673mm

10 外部直径≤508mm

▲11 吊桶高度≤279mm

12 吊桶直径≥71mm

13 高强度，轻型铝质罐体，空罐重量：≤19kg

14 加满液氮重量：≤54.6kg

▲15 符合MDD 93/42/EEC，欧洲医疗设备标准

16配置要求：47.4L液氮罐1个，液氮测量尺1把，液氮罐专用小推车1辆

▲17 五年真空保证