## 项目要求

### 货物清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** |
|  | 氧浓度监测仪 | 2 |

备注：同一品牌仅可有一家供应商参加本项目的投标，如多家供应商参加同一品牌产品投标，仅以一位供应商计算。

### 具体技术要求

1. 供测定医学设备和医学环境中混合气体氧浓度使用，如监测：空氧混合器、培育箱、吸氧氧罩、麻醉机、呼吸机等
2. ▲可自行设定上下限报警范围
3. 体积：125\*95\*35mm±10mm，重量：270g±10g
4. 氧浓度检测范围：20%-100%
5. ▲6秒内快速反应，显示精度≥99%
6. ▲进口高清晰宽同超薄液晶屏幕显示 52\*34 mm±10mm
7. 仪器敏感度≤1%
8. 报警：当氧浓度偏离原设定报警范围时，讯响报警；当氧浓度高于或低于原设定值2%时，自行讯响报警。
9. 电源：交直流两用，，内部充电电池750mAh，完全充满后可连续工作8小时。
10. 操作条件：环境温度0℃-40℃；相对湿度范围10%-95%； 大气压力范围700hPa-1060hPa
11. 贮存温度范围-10 ℃-50℃；工作环境温度0℃-40℃；相对湿度范围10%-95%
12. ▲进口主板，采用国际先进TELEDYNE R17MED氧探头

配置清单：

1 氧气浓度监测仪主机 1台

2 氧探头 1根

3 氧探头连接线 1根

4 充电器 1个

5 充电电池 1块

6 说明书 1份

7 合格证 1份