## 项目要求

### 货物清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** |
|  | 医用冰箱（2℃-8℃） | 1台 |
|  | 医用冰箱（-80℃） | 1台 |

说明：

1. 投标人须对本项目的采购标的或服务内容进行整体响应，任何只对采购标的或服务内容其中一部分内容进行的响应都被视为无效投标。
2. 本项目不接受拆分，同一品牌仅可有一家供应商参加本项目的投标，如多家供应商参加同一品牌产品投标，仅以一位供应商计算。
3. 投标人的技术要求偏离情况超过30%（即技术规格偏离情况得分低于30%的情况）的视为无效投标

### 具体技术要求

**备注：提供原厂技术彩页，原厂技术彩页必须支持投标产品。**

**（一）医用冰箱（2℃-8℃）**

1、工作条件：环境温度16-32℃，环境湿度：20-80%，电压：220V±10%，频率50±1Hz。

2、样式：立式，单门。

3、有效容积(L)：≥365。

4、外部尺寸（宽\*深\*高mm）：650\*673\*1912±10mm。

5、内部尺寸（宽\*深\*高mm）：580\*533\*1272±10mm。

6、净重/毛重（KG）：≤93.5/106。

▲7、箱内筒状双LED照明系统，功耗低，亮度高，箱体内部一目了然。

8、压缩机：采用名牌高效压缩机，国际品牌风扇电机，节能高效、静音。R600a制冷剂。

9、高密度钢丝浸塑搁架（间距小于1公分，防止物品掉落），带标签卡，方便存放物品标识，且易于清洗，配备储物篮筐（5搁架+1吊篮）。

▲10、1英寸高亮度天蓝色数码温度屏，视觉更柔和，显示精度0.1℃，可调阅湿度。

▲11、门体加热模式：自动加热模式、一直加热模式、关闭模式，实现32℃环温80%湿度条件下无凝露，小角度自动关门功能。

▲12、高精度微电脑温度控制系统，内置上部温度、下部温度、控制/报警温度、环境温度、蒸发器温度、冷凝器温度、湿度传感器等7路传感器，确保运行状态安全稳定。

▲13、上、下部温度传感器置于模拟液中，真实反映物品实际存储温度，具备箱内空气温度传感器。

**配置清单：**

1、5搁架+1吊篮

2、保修卡1份

3、使用说明书1份

4、检验合格证1份

5、钥匙2把

**-**

**（二）医用冰箱（-80℃）**

1、工作条件：环境温度10～32℃，工作环境湿度：20-80%，电源220V±10% ，50 Hz±1HZ。

2、样式：立式 。

3、有效容积≥528L。

▲4、外部尺寸：930\*1041\*1947±10mm 。

▲5、内部尺寸：585\*696\*1266 ±10mm。

6、净重/毛重（KG）：≤286/336 。

▲7、显示：7英寸LCD液晶触摸屏，清晰显示，界面友好，液晶屏动态实时显示运行温度、设定温度、电压、环境温度、报警状态、时间等参数信息。静态温度曲线显示，可直观了解任意时间段温度运行状态。

▲8、温度控制：高精度微电脑温度控制系统，箱内温度-10℃～-86℃范围内任意设定且可稳定运行。

▲9、内胆材料：SUS304不锈钢板，抗腐蚀，使用寿命长，清洗方便。

▲10、保温材料：采用高性能VIP真空绝热材料，大幅提升保温效果。双层发泡保温门，内外门均设门封条，多专利外门保温设计，有效阻止冷量流失：发泡内门密封性更好，存取物品温度回升小。

**配置清单要求：**

1、隔板3个

2、304不锈钢侧取抽屉式冻存架4个

3、2英寸冻存盒100个

4、除霜铲1个

5、U盘1个

6、保修卡1份

7、使用说明书1份

8、检验合格证1份