##  项目要求

### 货物清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** |
|  | 医用超低温冰箱/保存箱 | 1台 |
|  | -80℃超低温保存箱 | 2台 |

说明：

1. 投标人须对本项目的采购标的或服务内容进行整体响应，任何只对采购标的或服务内容其中一部分内容进行的响应都被视为无效投标。
2. 本项目不接受拆分，同一品牌仅可有一家供应商参加本项目的投标，如多家供应商参加同一品牌产品投标，仅以一位供应商计算。
3. 投标人的技术要求偏离情况超过70%（即技术规格偏离情况得分低于30%的情况）的视为无效投标

### 具体技术要求

**备注：提供原厂技术彩页，原厂技术彩页必须支持投标产品。**

1、工作条件：环境温度10～32℃，电源220V/50Hz

2、样式：立式

3、有效容积≥578L，标准装载量至少400个2英寸冻存盒。

4、外部尺寸：≥895\*980\*1980mm。

5、内部尺寸：≥620\*716\*1310mm，内胆材质为彩色涂层电锌钢板

6、净重/毛重（KG）： ≤300/330Kg

7、温度控制：微电脑控制，温度数字显示，箱内温度-40℃~-86℃可调，超温报警，断电记忆；

8、安全系统：多种故障报警（高低温报警、传感器故障报警、门开报警、冷凝器脏报警、电池电量低报警）；两种报警方式（声音蜂鸣报警、灯光闪烁报警）；多重保护功能（开机延时保护可设定时间、显示面板密码锁功能）；所有部件独立接地；

▲9、显示：LED显示屏，可显示箱内温度，设定温度，环境温度，输入电压。能设定高低温报警和箱内温度，具有故障提示预警功能。

10、门：外门1个，可快速拆卸内门4个；可调节搁架，便于物体存放；

一体式门锁手把；内门手把：一体双料压铸成型；

▲11、外门四层内门一层， 5层密封结构 ：采用耐腐蚀的橡胶材料，具备良好的抗菌性能，密封性好；具有优越的保温效果。发泡内门密封性好，确保存取物品温度回升小；

12、隔热层：加厚航空隔热真空保温材料+无氟发泡剂，厚度至少达25mm。

▲13、复叠碳氢制冷系统，含氟为0。

▲14、进口压缩机，进口低噪音节能风机，可提高系统安全性和可靠性；

15、搁架可调，适合10℃到32℃使用；配温度记录仪和冻存架、冻存盒、远程报警功能；

16、双锁结构设计,自带暗锁，同时可用挂锁，保证用户存储物品安全性。

17、测试孔设计，便于实验使用和监控箱内温度；

▲18、配网络接口，配同品牌智能温度记录仪、冷链安全监控系统，全程监控并记录冷链设备运行状态，并短信报警；标配USB数据记录功能；

19、可升级链接样本资源管理信息化系统；规范、便捷管理样本；

20、25℃环温时，降温速度≤6小时

▲21、25℃环温时，单日耗电量≤8.5KW/24h，并提供认证文件。

▲22、自动加热门体平衡孔设计。

23、标配5V冷链供电系统

25、每台配备6个不锈钢冻存架