## 项目要求

### 货物清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** |
|  | 细胞培养箱 | 1  |

说明：

1. 投标人须对本项目的采购标的或服务内容进行整体响应，任何只对采购标的或服务内容其中一部分内容进行的响应都被视为无效投标。
2. 本项目不接受拆分，同一品牌仅可有一家供应商参加本项目的投标，如多家供应商参加同一品牌产品投标，仅以一位供应商计算。
3. 投标人的技术要求偏离情况超过70%（即技术规格偏离情况得分低于30%的情况）的视为无效投标

### 具体技术要求

**备注：提供原厂技术彩页，原厂技术彩页必须支持投标产品。**

▲1. 工作环境温度: 10-35℃，工作环境湿度: 20-80%；

▲2.水套式，体积不小于180L，两台可叠放；

▲3. 机身自带监测系统：T/C CO2传感器，CO2范围：0-20%，精度优于≤0.1%；

▲4.双温度探头，防止温度过冲，温度控制范围高于室温5℃-55℃，精度±0.1℃，均一性≤±0.2℃

5.凹圆角设计，抛光不锈钢内壁，可有效防止微生物残留；

▲6. 100%高效过滤器，24小时持续除菌，保持箱内100级洁净环境，并可出具第三方独立验证白皮书；

▲7.开门后自动CO2截流功能，关门后5分钟箱内恢复到100级洁净水平，每隔1分钟腔体内空气自动过滤循环一次；

8.所有进样口以及取样口都设有微生物过滤器，能最大程度减少箱内污染机会；

9.双层玻璃内门具有加热功能，防止水汽形成，衬垫可拆卸清洗及高压灭菌；

10.可选配8扇独立玻璃小门；

11.内外门可左右换向开关；外门为无氟绝热材料，带磁性外门密封垫；

12.开门后自动CO2截流功能，开关门后5分钟箱内恢复到100级洁净水平；

13.微处理控制/监测系统功能至少包括：参数设定、运行、校正和系统配置；

14.复式温度探头，独立的超温保险/报警；

15. 报警：断电，温度差异、CO2浓度差异；

▲16.可升级同品牌耐CO2摇瓶培养模块，载重不低于6kg，最大转速不低于300rpm；

17. 触摸屏操作面板，数字及图像化连续显示培养过程中参数变化，可通过标配USB接口下载运行数据（错误及数据日志）；

18. 真空吸液器要求：真空范围0-600mbar(可调)，泵流速(额定值) 15L/min(空气)，吸液速率 最大17mL/s，

18.配置：

18.1CO2培养箱主机1台，

18.2电抛光不锈钢搁板4块，

18.3不锈钢增湿盘1个，

18.4真空吸液器（含各种组件）一套