## 项目要求

### 货物清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** |
|  | 台式冷冻离心机 | 1 |

说明：

1. 投标人须对本项目的采购标的或服务内容进行整体响应，任何只对采购标的或服务内容其中一部分内容进行的响应都被视为无效投标。
2. 本项目不接受拆分，同一品牌仅可有一家供应商参加本项目的投标，如多家供应商参加同一品牌产品投标，仅以一位供应商计算。
3. 投标人的技术要求偏离情况超过70%（即技术规格偏离情况得分低于30%的情况）的视为无效投标

### 具体技术要求

**备注：提供原厂技术彩页，原厂技术彩页必须支持投标产品。**

1. 最大离心容量≥4×140ml；

2. 制冷型；

3. 最大转速≥17000rpm；

4. 直流无碳刷电机，微处理器控制系统；

5. 可设置96个程序及3个以上快捷程序 ，程序可命名及设定保护密码；

6. 具备瞬时离心功能；

7. ≥ 2种加速程序和减速程序（标准及Soft运行）；

8. 最大离心时间：≤10小时+连续离心；

9. ▲具备转头自锁设计，通过按键即可完成转头的锁死和更换，无需借助工具，可在不低于3秒内快速安全地更换转子；

10. ▲吊篮密封装置：可单手进行盖子的密封，无需旋盖、搭扣等复杂操作即可保证生物安全性；

11. 具备加速，减速以及不平衡监控，使得安全性最大化，运行顺利，保证重现的实验结果；

12. ▲生物污染密封盖具备第三方认证；

13. 电子式门锁：简单的关闭和锁定过程；可选择自动开盖以及开盖密码保护功能；

14. ▲多种转头可选，包括碳纤维探头。转头自动识别，满足各种常规需求；

15.清洁方便；

16. ▲操作界面具备语种选择功能；

17. 质量认证：提供多种生物安全性认证；

18. 配置：

18.1离心机主机1台，

18.2l水平转头1个；最高转速≥4500rpm，最大离心力≥3200×g,

18.3圆形吊篮及密封盖4个，

18.4配套4×50 mL 尖底管适配器，

18.5配套8×15 mL 尖底管适配器。

18.6 角转头1个，最高转速≥17000rpm，最大离心力≥30000×g,。