## 项目要求

### 货物清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** |
|  | 净水系统 | 1 |

说明：

1. 投标人须对本项目的采购标的或服务内容进行整体响应，任何只对采购标的或服务内容其中一部分内容进行的响应都被视为无效投标。
2. 本项目不接受拆分，同一品牌仅可有一家供应商参加本项目的投标，如多家供应商参加同一品牌产品投标，仅以一位供应商计算。
3. 投标人的技术要求偏离情况超过70%（即技术规格偏离情况得分低于30%的情况）的视为无效投标

### 具体技术要求

**备注：提供原厂技术彩页，原厂技术彩页必须支持投标产品。**

**1．技术指标**

1.1 系统由自来水进水，同时生产反渗透纯水和一级超纯水

1.2 纯水产水水质要求：

 1.2.1进水:自来水；压力0.5 - 6.9 bar

1.2.2电阻率： ＞0.05 MΩ•cm＠25℃

 ▲1.2.3微生物：＜0.001cfu/ml

 1.2.4颗粒物：＜1/ml

 1.2.5离子去除率：＞ 98% 1.2.6 制水速度：≥16L/h， 纯水分配速度≥3L/min

1.2.7水回收率：≥75%1.3超纯水产水水质：

1.3.1电阻率：≤18.2 MΩ•cm＠25℃
 ▲1.3.2总有机碳含量(TOC)：≤ 2ppb；(50ppb进水）

 ▲1.3.3微生物：＜0.001cfu/ml

1.3.4颗粒物：＜1/ml

1.3.5内毒素<0.001EU/ml

1.3.6 RNase<1pg/ml, DNase<5pg/ml1.3.7流速：≥2L/min

1.4 具备带催化剂的活性炭预处理柱，有效吸附颗粒物、微生物等。

1.5具备高效并联反渗透柱，带有自动正向及反向冲洗功能，防止水垢产生，延长反渗柱寿命

▲1.6根据进水硬度及CO2含量能达到自动调节反渗透压力功能，

1.7精纯化柱，采用全下垂流的纯化方式， 1.8内置185/254nm双波长紫外灯

▲1.9应用抛弃型储水系统，内置抛弃型储水容器，，，容积50L；配有空气过滤器和单向阀，；配有分配泵，

▲1.10配置过滤器去除颗粒物和细菌，有效过滤面积达150cm2

1.11配终端超滤器，去除内毒素、热原、DNase、RNase及颗粒物等

1.12配置远程的取水单元，可连接终端过滤器，实现远程取水（离主机不少于2米处）

1.13 可定时定量取水，并可实现滑动取水，实现分级取水功能

1.14产成水符合ASTM、ISO、NCCLS、GB、USP及中国药典等要求

1.15配有纯水智能操作软件，触摸屏操作，中文等多语言操作系统

1.16导航式菜单，完善的维护提示及报警功能

1.17具有系统日志功能，自动记录系统维护及操作信息，符合GMP要求

▲1.18可通过SD卡，打印机等通讯接口记录5年水质数据及打印输出水质信息，符合GMP要求的数据记录及备份功能

**2.系统配置**

1. 主机（含反渗透柱2支，双波长紫外灯）1 台
2. 50L袋式水箱系统1个
3. 50L抛弃型储水袋（带空气过滤器）2个
4. 预处理柱1个
5. 纯化柱1个
6. 终端过滤器1个
7. 纯水远程取水单元1个
8. 自来水前处理装置1个